

JET[®]

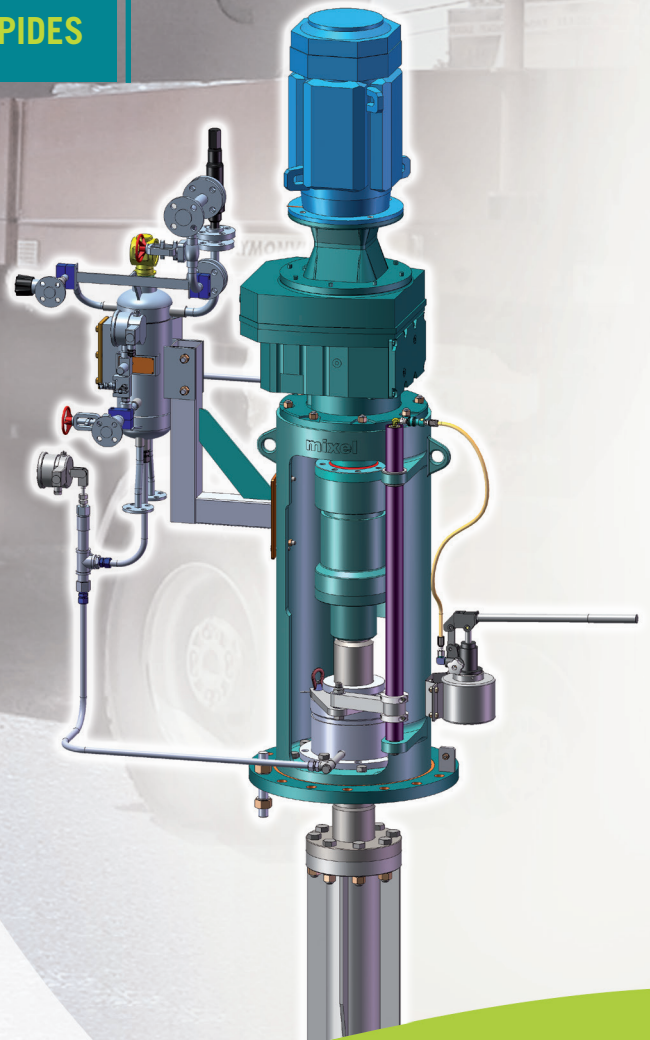
**AGITATEUR HAUTE TECHNOLOGIE POUR
LES PROCESS LES PLUS STRATÉGIQUES**

- AGITATION EN CONDITIONS DE SERVICE EXTRÊMES :
PRESSION, TEMPÉRATURE, PRODUIT
- INTÈGRE LES SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ LES PLUS ABOUTIS
 - ERGONOMIE POUR DES INTERVENTIONS DE
MAINTENANCE RAPIDES

Agitateur avec tourelle de type JET[®]
au coeur des process chimiques,
pharmaceutiques et pétrochimiques

Jusqu'à 180 bars, 200 kW et 300°C

- > Réaction chimique
- > Échange de chaleur
 - > Cristallisation
 - > Fermentation

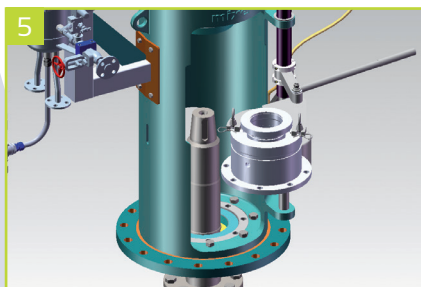
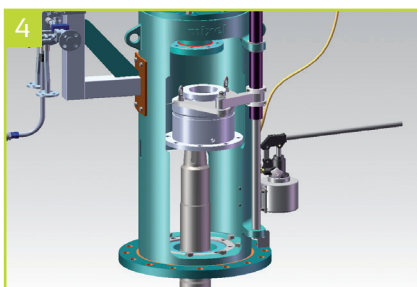
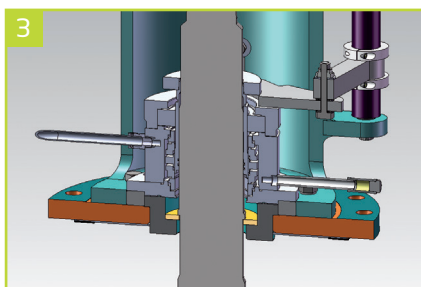
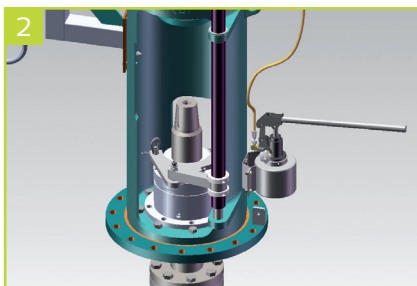
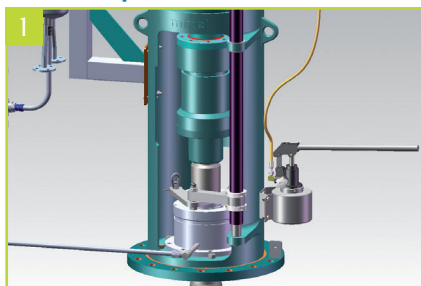


ATEX
ISO 9001

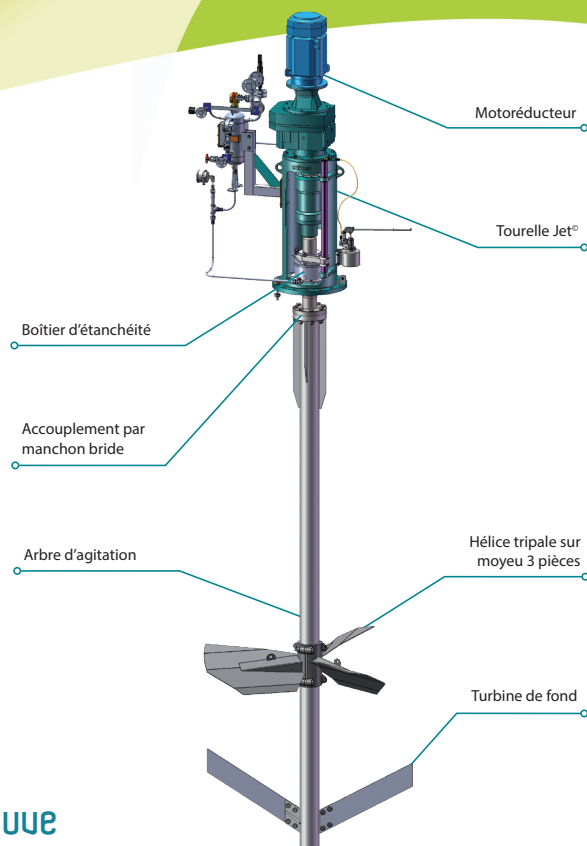
mixel
agitateurs

- **Tourelle de guidage** permettant l'extraction latérale du boîtier d'étanchéité
- Maintenance de l'**étanchéité en cuve pleine**
- **Démontage rapide** du boîtier d'étanchéité en moins de 4 heures
- **Accès facile** au boîtier d'étanchéité
- Cric de démontage pour **manipulation en toute sécurité** par l'opérateur
- Intervention de maintenance **par un seul technicien**
- **Aucun outillage spécifique** nécessaire

► Étapes de démontage du système d'étanchéité en cuve vide ou pleine



- 1 1^{ère} phase de démontage
- 2 Désaccouplement de l'arbre de commande
- 3 Arbre de commande désaccouplé et calé
- 4 Extraction latérale du boîtier d'étanchéité à l'aide du cric
- 5 Boîtier d'étanchéité prêt pour remplacement



Parmi nos références :

Altuglas, Arkema, Givaudan, Sanofi, Solvay, Technip, Total...