

# JET<sup>®</sup>

**AGITATEUR HAUTE TECHNOLOGIE** POUR  
LES PROCESS LES PLUS STRATÉGIQUES

- **AGITATION EN CONDITIONS DE SERVICE EXTRÊMES :  
PRESSION, TEMPÉRATURE, PRODUIT**
- **INTÈGRE LES SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ LES PLUS ABOUTIS**
- **ERGONOMIE POUR DES INTERVENTIONS DE  
MAINTENANCE RAPIDES**

**Agitateur avec tourelle de type Jet<sup>®</sup>**  
au cœur des process chimiques,  
pharmaceutiques et pétrochimiques

**Jusqu'à 180 bars, 200 kW, 300°C**

- > **Réaction chimique**
- > **Échange de chaleur**
  - > **Cristallisation**
  - > **Fermentation**



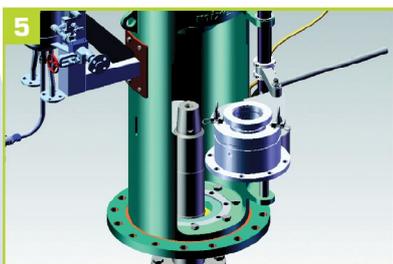
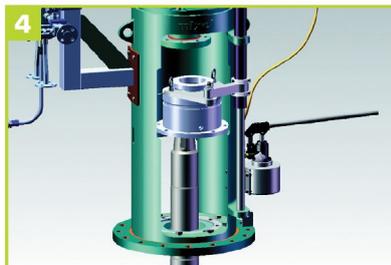
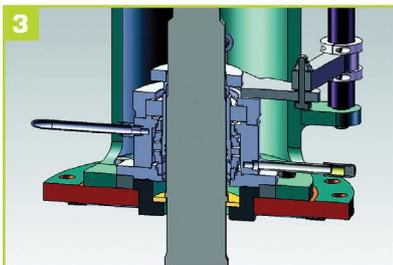
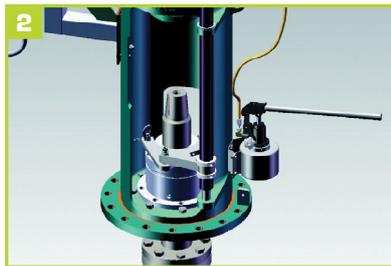
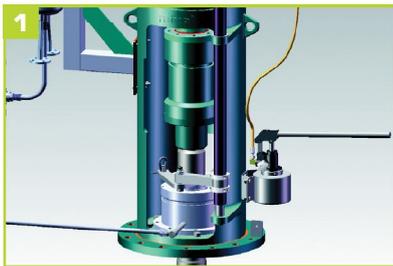
**mixel**  
agitateurs

# JET®

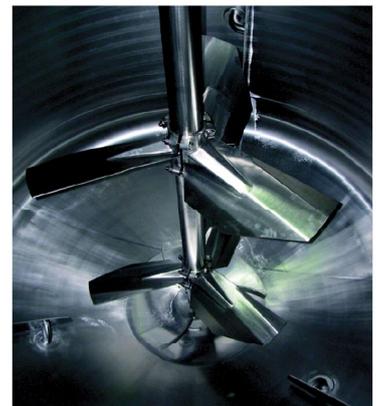
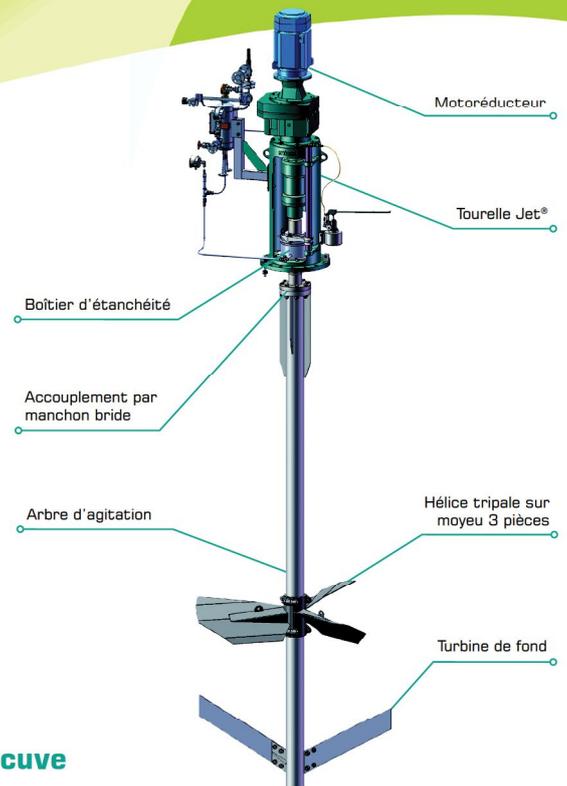
AGITATEUR HAUTE TECHNOLOGIE POUR  
LES PROCESS LES PLUS STRATÉGIQUES

- **Tourelle de guidage** permettant l'extraction latérale du boîtier d'étanchéité
- Maintenance de l'**étanchéité en cuve pleine**
- **Démontage rapide** du boîtier d'étanchéité en moins de 4 heures
- **Accès facile** au boîtier d'étanchéité
- Cric de démontage pour **manipulation en toute sécurité** par l'opérateur
- Intervention de maintenance **par un seul technicien**
- **Aucun outillage spécifique** nécessaire

## ► Étapes de démontage du système d'étanchéité en cuve vide ou pleine



- 1 1<sup>ère</sup> phase de démontage
- 2 Désaccouplement de l'arbre de commande
- 3 Arbre de commande désaccouplé et calé
- 4 Extraction latérale du boîtier d'étanchéité à l'aide du cric
- 5 Boîtier d'étanchéité prêt, pour remplacement



**Parmi nos références :**  
Altuglas, Arkema, Givaudan, Sanofi, Solvay, Technip, Total...