

DIGIMIX

AGITATEUR MÉCANIQUE POUR DIGESTEUR ANAÉROBIE

AGITATEUR À FLUX VERTICAL DIGIMIX

Assure l'homogénéité et le maintien en suspension des boues pour des cuves jusqu'à 15 000 m³

- Au cœur du processus du traitement des boues
- Robuste et fiable
- Garantit un rendement optimisé
- Simple d'installation et de maintenance

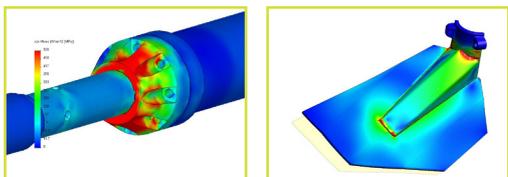
TRAITEMENT DES BOUES
INDUSTRIELLES
ET MUNICIPALES



DIGIMIX

AGITATEUR MÉCANIQUE POUR DIGESTEUR ANAÉROBIE

- **Des conditions opératoires spécifiques**
Zone explosive ATEX, ciel gazeux biogaz, fonctionnement continu 24h/24, boues à 40 g/litres, pression de 30 à 60 mbars, température 38°C.
- **Des composants robustes et fiables**
Motorisation ATEX jusqu'à 37 kW
Rehausse avec boîtier de roulement à rouleaux coniques pour guidage des grandes longueurs (arbre jusqu'à 25 mètres).
- **Des mobiles performants**
La géométrie des hélices Mixel TTF bipales augmente le rendement énergétique de DIGIMIX.
- **Un agitateur simple d'utilisation**
Simple à monter sur cuve grâce à sa platine de fixation spécialement conçue et au système d'accrochage des pales d'hélice.
Facile à entretenir grâce à l'étanchéité par garde hydraulique, sans pièce d'usure.



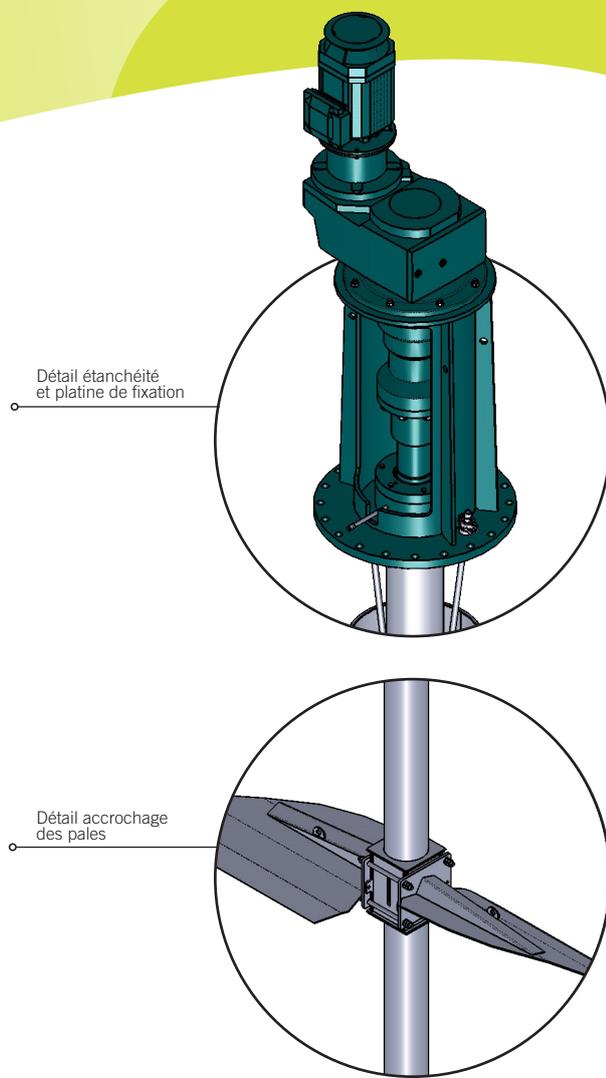
Calculs de résistance mécanique



Installation de méthanisation des boues de station d'épuration



Digesteur multi-agitation (Baraki - Algérie)



Parmi nos références :
OTV (Annaba Algérie, Khourigba Maroc, Sour Tyr Liban...)
BIWATER (Tamuda bay Maroc...)
VA TECH WABAG (Baraki Algérie...)
KDM (Corée)
Biogaz Du Pays de Château Gontier (France)

Photos Mixel - Images & document non contractuels

mixel
agitateurs