

Présente en France et à l'international, MIXEL SAS est spécialisée depuis plus de 45 ans dans la conception et la fabrication d'équipements de mélange pour l'industrie (chimique, pharmaceutique, pétrochimique, agro-alimentaire, biotechnologie, traitement des eaux...).

Grâce à sa dimension conseil, ingénierie, à sa capacité d'adaptation avec la gamme de mélangeurs la plus large du marché et à la qualité du suivi après-vente, MIXEL peut répondre, quel que soit le domaine d'application, aux contraintes techniques, qualitatives, financières et de sécurité de ses clients.

Notre entreprise possède une vraie ambition de développement qui se traduit par une politique d'investissement, la volonté d'avoir un niveau très élevé de satisfaction clients et une maîtrise parfaite opérationnelle.

Sous l'impulsion d'une croissance de notre activité, nous avons la volonté de développer et de structurer nos équipes en Supply Chain.

Si vous êtes animé par ce projet et que vous aimez mobiliser les équipes dans un contexte de transformation, ce challenge est fait pour vous : **Rejoignez-nous en tant que :**

RESPONSABLE SUPPLY CHAIN H/F

Poste basé en Région lyonnaise

Rattaché à la direction technique, vous apportez votre pleine contribution à la stratégie logistique et à la démarche de progrès déployée. Vous êtes en charge de mettre en place et d'optimiser la chaîne logistique globale depuis les approvisionnements jusqu'aux expéditions, en passant par la gestion des flux physiques et d'information.

A ce titre, vous êtes en charge de :

- Définir et optimiser les choix d'organisation des flux en construisant une stratégie globale de la chaîne logistique au sein de la société et filiale
- Coordonner le traitement et définir les objectifs de la chaîne logistique en évaluant des besoins clients, des achats, des approvisionnements et la planification de production dans une logique de satisfaction clients, de taux de services et d'un niveau de stock optimisé
- Assurer la pérennité et la fluidité des approvisionnements : respect des délais, niveau de qualité, optimisation des stocks en utilisant les données de notre ERP
- Assurer la livraison des clients dans les délais, tout en rationalisant les moyens mis en œuvre, avec une constante préoccupation du taux de service
- Mettre en place des procédures et indicateurs de suivi de la logistique
- Manager l'équipe Supply – Chain et veiller à l'optimisation des compétences internes

Issu d'une formation bac+5, ingénieur ou équivalent avec une spécialisation logistique, vous justifiez d'une expérience réussie de 7 à 10 ans à un poste similaire dans le secteur industriel.

Personne de terrain, vous êtes engagé(e), avec une véritable sensibilité clients. Vous faites preuve d'aisance relationnelle, d'esprit d'équipe et de leadership. Votre niveau d'anglais est maîtrisé et la connaissance de l'ERP Cegid PMI est un plus.

Rigoureux(se) et flexible, ce poste vous permettra de mettre en avant votre capacité d'analyse et votre réactivité.

Vous avez une vision globale tout en ayant le souci du détail,

Force de proposition, votre créativité vous amène à échanger et à partager au sein de l'équipe.

Votre bonne capacité d'intégration facilitera votre arrivée au sein de la société

Soyez acteur du changement au sein d'une entreprise dynamique et à fort potentiel :

Merci d'adresser votre dossier à : **Marie TEOLI / RRH : m.teoli@mixel.fr**